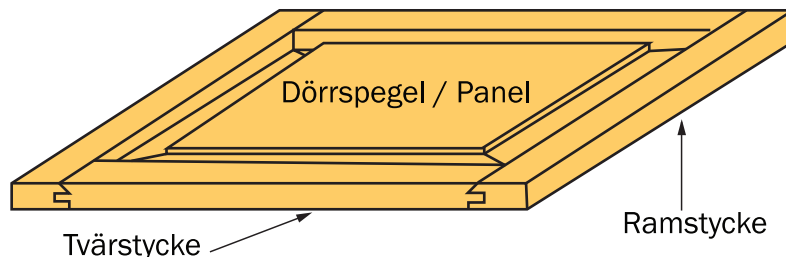


INSTRUKTION COBOLT SKÅPLUCKESATS 719

ABC vid tillverkning av skåpluckor med ramverk och flytande spegelfyllning.

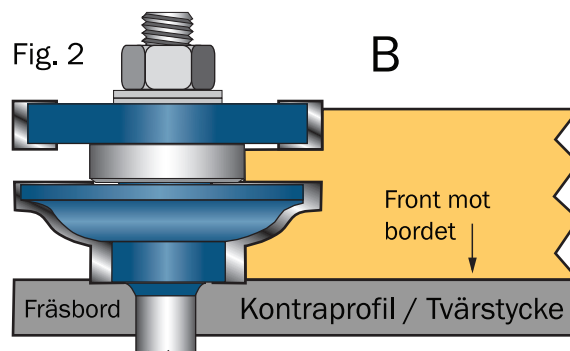
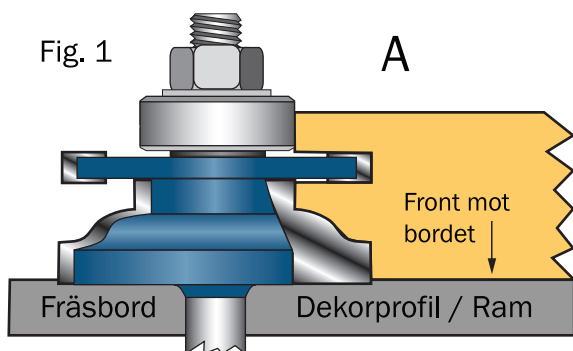
Detta exempel är baserat på en spegeldörr med ramverk i dimension 19 x 57 mm. Dörrspegeln tillverkas av 16 mm tjock limträskiva / MDF. Dessa virkesdimensioner passar utmärkt till din COBOLT frässats 719, men även andra dimensioner kan användas fast då med justering av måtten i instruktionen.



Tillverkning av ramverk

Var noga med att virket är rakt och har exakt samma tjocklek med absolut vinkelräta ändrar. Starta med att montera upp dekorfräsen (Fig.1) enligt bilden och gör några provfräsningar av dekorprofilen i ett par spillbitar. OBS! Ha alltid små spillbitar till hands för testkörningar. Fräs dekorprofilen på en sida av varje ramstykke med framsidan vänd mot bordet. Montera därefter upp kontraprofilfräsen (Fig. 2) enligt bilden och passa in den mot ramstyckets profil samt gör en provfräsning av kontraprofilen. Kontrollera att provbiten passar väl in i den tidigare frästa dekorprofilen på ramstycket och justera inställningen vid behov. Utför nu fräsning av kontraprofilen (Fig. 2) på kortändarna av de båda tvärstyckena (använd stödbitar för att förhindra urslag). Vid kapning av ramstyckena till rätt längd, lägg då till ca. 9,5 mm för varje fjäder. Är dina ramstycken 57 mm breda, skall dina tvärstycken vara 95 mm kortare än skåpluckans bredd.

TIPS 1: För att förhindra urslag vid fräsning av kontraprofilen på tvärstyckets kortändar (Fig. 2) skall stödbitar användas.
TIPS 2: Använd alltid ett vinkelanhåll vid fräsning av kontraprofilen på tvärstyckets kortändar.
TIPS 3: Bäst resultat erhåller du med en bordsmonterad handöverfräs.



Frisfräsning av dörrspegel

Kapa materialet till rätt storlek. Om dina ramstycken är 57 mm breda, skall dörrspegelns material vara ca 95 mm smalare och 95 mm kortare än dörrens slutliga dimension. Montera upp avplattningsfräsen 225-060B i fräsbordet. Passa in avverkningen på spegelpanelen, så att den kvarvarande fjädern lätt passar in i det urfrästa notspåret på ramstycket (Fig. 1). Gör inte fjädern på spegeln så tjock, så att du måste pressa in den i notspåret och limma heller aldrig fast den färdiga dörrspegeln i ramverket.

Några viktiga råd; Ta god tid på dig! Dessa fräsar kan avverka en betydande mängd i en enda fräsning, men det är inte särskilt effektivt och heller inte säkert att pressa den till den yttersta gränsen. Gör istället upprepade fräsningar och öka djupet lite grand vid varje fräsning. Förutom en större säkerhet så får du ett bättre slutresultat och en mycket finare dörrspegel.

